

PRESTANDEKLARATION
DoP Nr. MKT-140 - sv

1. Produkttypens unika identifikationskod: **MKT Nagelanker N**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-11/0240, Appendix 1
Partinummer: se förpackning

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Typ av produkt	Laststyrda Expansions ankare
För användning i	sprucken och osprucken betong C12/15 - C50/60 (EN 206), endast för flergångsbruk för icke-bärande ändamål
Option	ETAG 001-6
Belastning	statiska och kvasistatiska
Material	<u>Galvaniserat stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållanden storlekar: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>Mycket korrosionsbeständigt stål (Prägling HCR):</u> inomhus och utomhus områden med särskilt aggressiva förhållanden storlekar: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O
Temperaturområde (möjligen)	--

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
System 2+
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:
--

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdat **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
ETA-11/0240
på grundval av **ETAG 001-6**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 0756-CPD har utförts enligt System 2+:

- i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och följande visas: Intyg om överensstämmelse 0756-CPD-0449

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk motstånd mot dragbelastningar	ETAG 001, Appendix C	ETA-11/0240, Appendix 4	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4		
Karakteristisk resistens mot skjuvlaster	ETAG 001, Appendix C	ETA-11/0240, Appendix 4	
	CEN/TS 1992-4		
Minsta avstånd och kantavstånd	ETAG 001, Appendix C	ETA-11/0240, Appendix 4	
	CEN/TS 1992-4		
Karakteristiskt motstånd under brandexponering	ETAG 001, Appendix C	ETA-11/0240, Appendix 5	
	CEN/TS 1992-4		

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:


Lore Weustenhagen
(Verkställande direktör)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(Produktutveckling direktör)

