



...eine starke Verbindung

DÉCLARATION DES PERFORMANCES
DoP N° MKT-260 - fr

1. Code d'identification unique du produit type: **MKT Cheville d'ancrage fixation lourde SL**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:

ETA-08/0230, Annex 3
Numéro de lot: voir emballage

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Type de produit	Cheville d'ancrage à couple de serrage contrôlé (type douille)
Pour utilisation dans	béton non fissuré C20/25 – C50/60 (EN 206)
Option	7
Charge	Statique ou quasi-statique
Matériau	<u>Acier galvanisé:</u> Dans des locaux intérieurs secs uniquement Dimensions comprises: SL-B (14 M10) SL-S (14 M10)
Plage de température (éventuellement)	--

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:
Système 1
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

a délivré:

ETA-08/0230

sur la base de

ETA 001-2

a réalisé 0756-CPD selon le système 1:

- i) La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit ;
- ii) Une inspection notifiée de certification du contrôle de la production;
- iii) Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine.

a délivré: Certificat de conformité 0756-CPD-0252

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Méthode d'évaluation	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Résistance caractéristiques en charge de traction	ETAG 001, Annex C	ETA-08/0230, Annex 5	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-08/0230, Annex 7	
Résistance caractéristiques en charge transversale	ETAG 001, Annex C	ETA-08/0230, Annex 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-08/0230, Annex 8	
Distances minimales entre bords et entre axes	ETAG 001, Annex C	ETA-08/0230, Annex 3	
	CEN/TS 1992-4		
Décalage à l'état d'utilisation	ETAG 001, Annex C	ETA-08/0230, Annex 5, 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-08/0230, Annex 7, 8	

Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signée pour le fabricant et en son nom par:

L. Weustenhagen

Lore Weustenhagen

(Directrice Générale)

Weilerbach, 30.06.2013

i.V.

Bigalke

Dipl.-Ing. Detlef Bigalke

(Directeur du développement de produits)

