

PRESTANDEKLARATION
DoP Nr. MKT-430 - sv

1. Produkttypens unika identifikationskod: **MKT Injektionssystem VME**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-13/0773, Appendix 3
Partinummer: se förpackning

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Typ av produkt	Ankarmassa
För användning i	osprucken betong C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option	7
Belastning	statiska och kvasistatiska
Material	<u>Armeringsstål (B 500 B):</u> storlekar: Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø25 <u>Galvaniserat stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: M10, M12, M16, M20, M24 <u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållanden storlekar: M10, M12, M16, M20, M24 <u>Mycket korrosionsbeständigt stål (Prägling HCR):</u> inomhus och utomhus områden med särskilt aggressiva förhållanden storlekar: M10, M12, M16, M20, M24
Temperaturområde (möjligen)	Temperaturområde I: -40 °C - +40 °C Temperaturområde II: -40 °C - +60 °C Temperaturområde III: -40 °C - +72 °C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
System 1
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdat **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
ETA-13/0773
på grundval av **ETAG 001-5**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 0756-CPD har utförts enligt System 1:

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten,
- ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik,
- iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och har utfärdat: Intyg om överensstämmelse 0756-CPD-0592

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda		Harmoniserad teknisk specifikation
		Gängstång	Armeringsstål	
Karakteristisk motstånd mot dragbelastningar	TR 029	ETA-13/0773, Appendix 9	ETA-13/0773, Appendix 12	ETAG 001
Karakteristisk resistens mot skjuvlaster	TR 029	ETA-13/0773, Appendix 10	ETA-13/0773, Appendix 13	
Minsta avstånd och kantavstånd	TR 029	ETA-13/0773, Appendix 5		
Skift i bruk	TR 029	ETA-13/0773, Appendix 11	ETA-13/0773, Appendix 14	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:


Lore Weustenhagen
(Verkställande direktör)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(Produktutveckling direktör)

