

DÉCLARATION DES PERFORMANCES
DoP N° MKT-530 - fr

1. Code d'identification unique du produit type: **MKT Système à injection VME**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:

ETA-07/0299, Annex 1, 5
Numéro de lot: voir emballage

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Type de produit	Liaison de ferrailage ultérieure
Pour utilisation dans	béton fissuré et non fissuré C12/15 – C50/60 (EN 206)
Option	EN 1992-1-1
Charge	Statique ou quasi-statique
Matériau	<u>Acier à béton (B500 B):</u> Dimensions compromises: Ø8, Ø 10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø25, Ø28 <u>Acier inoxydable (marquage A4):</u> A l'intérieur et à l'extérieur sans conditions particulièrement agressives Dimensions comprises: ZA M12, ZA M16, ZA M20 <u>Acier hautement résistant à la corrosion (marquage HCR):</u> A l'intérieur et à l'extérieur dans des conditions particulièrement agressives Dimensions comprises: ZA M12, ZA M16, ZA M20
Plage de température (éventuellement)	-40 °C à +80 °C

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:
Système 1
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée: --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

a délivré:

ETA-07/0299

sur la base de

ETA 001-5, TR 023

a réalisé 0756-CPD selon le système 1:

- i) La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit ;
- ii) Une inspection notifiée de certification du contrôle de la production;
- iii) Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine.

a délivré: Certificat de conformité 0756-CPD-0205

9. Performances déclarées:

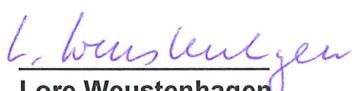
Caractéristiques essentielles	Méthode d'évaluation	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Valeurs de mesure pour la tension d'assemblage	EN 1992-1-1	ETA-07/0299, Annex 7	ETAG 001

Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signée pour le fabricant et en son nom par:


Lore Weustenhagen
(Directrice Générale)
Weilerbach, 19.08.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(Directeur du développement de produits)

